

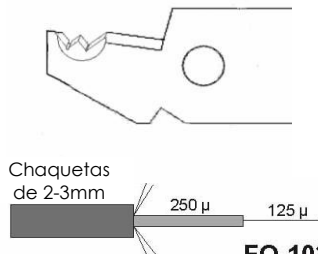
Advertencia: Nunca utilice esta herramienta en circuitos eléctricos en vivo; no está aislada contra descargas eléctricas. Utilice siempre OSHA/ANSI u otra protección ocular aprobada por la industria cuando utilice herramientas. No se utilizará para fines distintos de los previstos. Lea y comprenda las instrucciones antes de utilizar esta herramienta.

Nota: Estas herramientas son dispositivos de corte de accionamiento manual para pelar recubrimientos buffer de la fibra óptica y no están destinados a cortar o tiras de alambre o Kevlar.

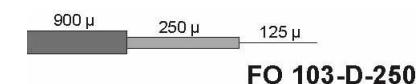


FO 103-S

- **MODELO FO 103-S** es para pelar el revestimiento de 250 micras de fibra óptica de 125 micras
- Agujero preciso y abertura en V que permiten una eliminación precisa del revestimiento.
- Configurado de fábrica, no requiere ajuste
- Evita arañazos o rasguños de la fibra óptica
- **Modelos y tamaños adicionales disponibles bajo petición**

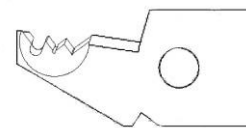


FO 103-D



Modelos de doble orificio

- **Funciones de remoción MODELO FO 103-D-J:**
 - 1) chaquetas de cordón de parche de 2-3 mm
 - 2) Buffer estándar de 250 micras de fibra óptica de 125 micras
- **Funciones de remoción MODELO FO 103-D-250:**
 - 1) Buffer hermético de 900 micras de revestimiento de búfer de 250 micras
 - 2) Recubrimientos buffer estándar de 250 micras de fibra óptica de 125 micras



FO 103-T

Modelo de tres agujeros

- **Funciones de remoción MODELO FO 103-T-250-J:**
 - 1) Chaquetas de cordón de parche de 2-3 mm
 - 2) Buffer hermético de 900 micras de revestimiento de buffer de 250 micras
 - 3) Buffer estándar de 250 micras de fibra óptica recubierta con búfer de 125 micras
- Configurado de fábrica, no requiere ajuste

Pautas de mantenimiento operacional de la serie FO 103

Las herramientas de la serie Miller FO 103 están configuradas de fábrica y no se pueden ajustar ni calibrar. La herramienta se puede comprobar periódicamente para que funcione correctamente. Antes y durante la inspección, la herramienta se puede limpiar con un cepillo de cerdas de plástico fino para eliminar los residuos de la abertura. La abertura se puede limpiar con aire comprimido seco.

Pasos de evaluación

- 1) **Evaluación visual.** Compruebe la existencia de daños en la herramienta, tales como: óxido en las superficies amolada; funcionamiento rugoso de las asas; doblado, faltante o parada de herramienta dañada o deformación de la zona adyacente. La herramienta debe estar limpia y seca antes de proceder con los procedimientos de prueba.
- 2) **Evaluación funcional.** La herramienta sólo debe utilizarse para pelar la fibra y la fibra debe someterse a pruebas de calificación normales. La fibra tamponada utilizada para estas pruebas debe ser de fibra revestida estándar de 125 µm. El pelado de fibra debe ser realizado por un técnico entrenado.
- 3) **Evaluación óptica.** Las herramientas deben inspeccionarse al menos cada 6 meses o después de realizar el equivalente de (500) tiras de 25 mm, lo que ocurra primero. El período de prueba debe revisarse anualmente para determinar si es necesario realizar pruebas más frecuentes. Las herramientas deben mantenerse limpias y secas para eliminar la corrosión superficial. Cualquier herramienta que no cumpla con las normas establecidas debe ser reemplazada. La abertura debe verse con un comparador óptico con un aumento de potencia de 50X a 100X. Al realizar las evaluaciones, la herramienta debe mantenerse cerrada con una presión moderada de mano y colocada plana sobre un accesorio para que las caras amoladas sean perpendiculares al ángulo de visión. La abertura debe formar un círculo redondo completo. La guía diagonal/superficies de corte deben superponerse por completo. Las aberturas de los orificios de la herramienta deben cumplir las siguientes directrices*

- La apertura de 125µm no debe ser mayor que 175µm
- La apertura de 250µm no debe ser superior a 765 µm
- Apertura de 2-3 mm no debe ser mayor de 1,70 mm

- 4) Consulte la fábrica para las aplicaciones personalizadas.

Es importante tener en cuenta que las superficies del suelo deben mantenerse perpendiculares al ángulo de visión ya que una desviación de esto distorsionará la forma y el tamaño de la abertura.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Pele la fibra siguiendo los pasos 1 a 3 a continuación.
2. Limpie la fibra pelada y termine el extremo según las instrucciones del fabricante del empalme o del conector.

Nota: Al pelar longitudes extendidas de recubrimiento buffer, se recomienda hacer varias tiras cortas para lograr la longitud deseada. Esto aliviará cualquier presión causada por el recubrimiento amortiguador despojado a medida que se acumula por delante del filo de corte. Limpie regularmente la abertura en "V" de la herramienta con alcohol isopropílico al 99% o con un "Alcohol Prep Wipe" para garantizar el correcto funcionamiento. De no hacerlo, podría causar que la fibra se rompa.

Cautela: La herramienta no debe abrirse más allá de los límites preestablecidos de fábrica. Forzar la apertura de la herramienta o eludir la parada de posición abierta provocará la pérdida de calibración preestablecida de fábrica y dañará la herramienta.



Fig. 1

Paso 1. (Fig 1) Inserte la fibra en la abertura de la herramienta.



Fig. 2

Paso 2. (Fig 2) Cierre la herramienta directamente alrededor de la fibra.



Fig. 3

Paso 3. (Fig. 3) Desplace la herramienta a lo largo de la fibra utilizando la presión del pulgar mientras mantiene la herramienta perpendicular a la fibra.

Garantía: RIPLEY garantiza sus productos contra materiales defectuosos y mano de obra por un período de un año a partir de la fecha de envío desde la fábrica de RIPLEY siempre que el producto se utilice de acuerdo con las instrucciones y calificaciones especificadas.



46 Nooks Hill Road
Cromwell, CT 06416
Phone: 800-528-8665
Int'l: (01) 860-635-2200
Fax: (01) 860-635-3631
e-mail: info@ripley-tools.com
Internet: www.ripley-tools.com



80123-ES rev9
08-13-15 ff